



CODING

CM 800C LASER KENNZEICHNUNG

CYKLOP[®]
GLOBAL PACKAGING SOLUTIONS

STRAPPING
WRAPPING
CODING
TAPING

Die CO2-Laser Kennzeichnungssysteme der Serie CM 800C helfen Ihre Produkte in verschiedenen Umgebungen mit qualitativ hochwertigen Drucken, in sehr hoher Geschwindigkeit zu versehen. Der Druckinhalt ist variabel und ohne Einschränkungen können Schriftarten, Codierungen oder Grafiken genutzt werden. Cyklop's Geräte der Serie CM 800C sind somit eine ideale Lösung für schnelle und komplexere Codierungsanforderungen in Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik-, Pharma- und Extrusionsindustrie.

Nonstop

- ✓ Optimale Gesamtausgangsleistung bei einer Nutzungsdauer der Laserquelle von bis zu 40.000 Stunden
- ✓ Wartungsfrei durch Umgebungsluft gekühlte Laserquelle
- ✓ Vollständig versiegeltes optisches System, keine Einstellungen notwendig zur Gewährleistung der Systemstabilität und Minimierung von ungeplanten Ausfallzeiten

Leichte Bedienung

- ✓ Mehrere Optionen der Strahlübertragung für flexibelste Integration
- ✓ Modularer Aufbau für einfache und bequeme Installation und Instandhaltung

Hohe Effizienz

- ✓ Digitales Galvanometer-System ausgelegt für hohe Geschwindigkeit und Genauigkeit
- ✓ Optimierte, genaue Schreiblogik, für minimalen Zeitaufwand einer einzelnen Markierung

Fehlerfrei

- ✓ Eigen entwickeltes hochauflösendes Touchscreen Steuerungssystem zur Reduzierung von Fehlbedienungen und Sicherstellung einer korrekten Kennzeichnung
- ✓ Vielzahl an Linsenoptionen für eine genaue und perfekte Kennzeichnung



Technische Daten	
Markierungsgeschwindigkeit	Bis zu 2.000 Zeichen/Sekunde
Liniengeschwindigkeit	Bis zu 200 m/min
Markierungsfenster	50x50 bis 400x400 mm, 100x100 mm Standard
Laserleistungen	10, 30 und 60 W
Wellenlängen	10,6 µm, 10,2 µm und 9,3 µm
Markierungsformate	Standard Industriefonts, Barcodes, QR-Code, verschiedene Data Matrix, Bilder, Logos, Symbole etc.
Fokussierungshilfe	Standard, zuschaltbare LED Rot
Positionierungshilfe	Standard
Laserröhre	Versiegelt, CO2 Laser
Benutzerschnittstelle	Touchscreen
Schnittstellen	UDP, TCP/IP, RS232
Integration	verschiedene Strahlablenoptionen
Stromversorgung	240 VAC 50/60 Hz, max. 0,70 – 1,5 kW
Umgebung	Temperaturbereich 5-40 °C, 10%-90% Luftfeuchte, nicht kondensierend
Schutzklasse	IP54 für Steuer- und Lasereinheit
Gewicht	Ca. 40 kg

